

Kemmler

Nageldichtband

Technisches Merkblatt

Produktbeschreibung

Einsatzgebiete / Anwendungsbereich

Zur Abdichtung zwischen Unterspannbahn und Lattung.

Eigenschaften

- Sofortiges, schnelles und sauberes Verarbeiten
- Feuchtigkeitsunempfindlich und schwitzwasserbeständig
- Chemisch neutral
- Schlagregendichtheit: bis 600 PA
- Baubiologisch unbedenklich
- Hoch alterungsbeständiges Trägermaterial
- Lösemittelfrei

Verpackung / Gebindegröße / Maße

50x3 mm x 30 m/Rolle, 20 Rollen/Karton

Technische Daten

Material	Polyethylschaum, physikalisch quervernetzt	
Träger	physikalisch vernetzter geschlossenzelliger Polyethylen-Schaumstoff	
Kleber	Schmelzhaftklebstoff auf Basis von thermoplastischem Kautschuk	
Farbe	gelb	
Dicke	3 mm	
Raumgewicht (ISO-845)	29 kg/m ³	
Temperaturbeständigkeit	-40° C bis 80° C	
Zugfestigkeit (23° C) (ISO-1926)	Längs:	790 kPa
	Quer:	370 kPa
Zugdehnung (23° C) (ISO-1926)	Längs:	130 %
	Quer:	190 %
Druckverformungsrest (ISO-1856-C)	1/2 Stunde nach Entlastung:	24 %
	24 Stunden nach Entlastung:	17,6 %
	Verformung:	25 %
Wasseraufnahme (ISO-2896)	1 %	
Schlagregendichtheit (EN 1028:2000-06)	bis 600 kPa	

Lagerung / Haltbarkeit

Trocken bei Raumtemperatur: 1 Jahr

Kemmler Nageldichtband

Anwendung

Oberflächenvorbehandlung

- Oberfläche sollte möglichst glatt und in sich geschlossen sein
- Oberfläche muss trocken, frei von Staub, Öl, Wachs, Oxiden, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein
- Folgende Reinigungsmittel können zur Reinigung der Oberfläche benutzt werden: Alkohole wie z.B. Ethanol oder Isopropanol, Aceton, Wasch- bzw. Testbenzine. Keine silikonhaltigen Haushaltsreinigungsmittel. Bitte saubere, fusselfreie Lappen oder Einwegpapiertücher verwenden.

Verarbeitungstemperatur

Die optimale Verarbeitungstemperatur für Klebebänder ist zwischen +5° C und +30° C. Es sollte darauf geachtet werden, dass keine Kondensatbildung auftritt, z.B. beim Transport von Materialien aus kalten Lagerräumen in warme Produktionsräume.

Anpressdruck

Ein wichtiges Kriterium bei der Applikation eines Klebebandes ist der Anpressdruck. Ein hoher Anpressdruck, z.B. mit einer Andruckrolle oder einem Rakel, sorgt für einen guten Oberflächenkontakt und damit für eine gute Klebeverbindung. Die Art und Höhe des Anpressdrucks ist abhängig von der Art des Klebebandes und vom zu verklebenden Material.

Hinweis

Hinweis

Die vorliegenden Angaben stellen das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen und jahrelanger Erfahrungen in der Praxis dar. Sie sind nach bestem Wissen angegeben. Der Kunde sollte sich jedoch selbst von der Zweckmäßigkeit des Produktes für seine spezifische Anwendung überzeugen und in Zweifelsfällen bei uns nachfragen.