

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- für nicht mineralische Untergründe in den weber.therm WDVS

Produkteigenschaften

- hohe Klebekraft
- verarbeitungsfertig
- lösemittelfrei



Klebemörtel für nicht mineralische Untergründe in den weber.therm-Systemen

Anwendungsgebiet

Klebemörtel für nicht-mineralische Untergründe in den **weber.therm** Wärmedämm-Verbundsystemen (Z-33.47-836) für Plattenuntergründe

Produktbeschreibung

weber.therm 309 ist ein werksmäßig hergestellter, verarbeitungsfertiger Dispersionskleber.

Zusammensetzung

Organische Bindemittel, klassierte mineralische Zuschläge, Zusätze für eine bessere Verarbeitung

Produkteigenschaften

ist ein Dispersionskleber mit hoher Klebekraft. Er dient zum Verkleben von Polystyrol- oder Mineralwolle-Dämmplatten in den **weber.therm** Wärmedämm-Verbundsystemen.

geeignete Untergründe sind z. B. organisch gebundene Holzwerkstoffplatten, zementgebundene Spanplatten, gipsgebundene Spanplatten, Gipsfaserplatten und Faserzementplatten (nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung).

Technische Werte

| | |
|---|----------------------|
| Wasserdurchlässigkeit (DIN EN 1062-1) | W3 |
| Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (DIN EN 1062-1) | V2 |
| Haftfestigkeit | ≥ 0,3 MPa |
| Brandverhalten | Euroklasse A2-s1, d0 |

Qualitätssicherung

weber.therm 309 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen, abgesehen von **weber.therm 370**, keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5° C absinken.

Besondere Hinweise

Die Trocknungszeiten liegen bei Normalbedingungen (+ 20 °C / 65 % Luftfeuchte) und je nach Auftragsstärke bei ca. 24 – 48 Stunden. Bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchte muss unter Umständen eine Trocknungszeit von mehreren Tagen berücksichtigt werden.

Die Holzfeuchte darf 12,5 M-% nicht überschreiten.

Technisches Merkblatt



Nicht geeignet zur Verklebung von **weber.therm** EPS speedy Dämmplatten.

Untergrundvorbereitung

siehe **weber.therm 303**

Verarbeitung

Der Klebemörtel wird vor der Verarbeitung gut aufgerührt. Eine Verdünnung mit bis zu 1 % sauberen Wasser ist möglich.

Die **weber.therm** Polystyrol- oder Mineralwoll-Dämmplatten werden rahmenförmig und mit zwei oder drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet.

Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken mindestens 50 % der Fläche mit dem Untergrund verklebt ist.

Alternativ kann auch ein vollflächiger Auftrag auf die Dämmplatten erfolgen. Dies sollte mit einer gezahnten Glättkelle mit mind. 10 mm ausgeführt werden.

Des Weiteren kann der **weber.therm 309** mit bis zu 10 % (Gewicht) **weber.therm 370** gemischt werden, was eine schnellere Entwicklung der Festigkeit bewirkt.

Verbrauch / Ergiebigkeit

| | | |
|---------|---------------------------|--------------------------------|
| Kleben: | ca. 3,0 kg/m ² | ca. 8,3 m ² / 25 kg |
|---------|---------------------------|--------------------------------|

Verpackungseinheiten

| Gebinde | Einheit | VPE / Palette |
|---------|---------|---------------|
| Eimer | 25 kg | 24 Eimer |

Produktdetails

Farbtöne:

naturweiß

Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung ist das Material bis zu 1 Jahr lagerfähig.

Technisches Merkblatt

