

# Technisches Merkblatt



## Anwendungsgebiet

- innen und außen
- maschinelle Verarbeitung

## Produkteigenschaften

- wirtschaftlich
- dauerhaft
- widerstandsfähig



## Mörtel zum kraftschlüssigen Verfüllen von Stahl-Türzargen im Innen- und Außenbereich

### Anwendungsgebiet

weber.mix 662 eignet sich zum Füllen von Stahlzargen im Neu- und Altbau ohne Wurföffnungen und Einsatz von Zusatzschalungen.

### Produktbeschreibung

weber.mix 662 ist ein werksmäßig hergestellter Trockenmörtel nach in Anlehnung an DIN EN 998-2.

### Zusammensetzung

Zement, Quarzsande, Füllstoffe, ausgewählte Additive

### Produkteigenschaften

leicht verarbeitbar  
hohe Klebkraft  
einfache Verarbeitung

### Technische Werte

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Druckfestigkeit: | > 14 N/mm <sup>2</sup> |
| Baustoffklasse:  | A 1                    |
| Mörtelklasse:    | M 10 (DIN EN 998-2)    |
| Mörtelgruppe:    | NM III (DIN 18580)     |

### Qualitätssicherung

weber.mix 662 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung nach in Anlehnung an DIN EN 998-2.

### Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5° C absinken.

### Verarbeitung

maschinell:

Der Mörtel kann mit allen üblichen Feinputzmaschinen oder der WPS®-Mörtelpumpe verarbeitet werden.

# Technisches Merkblatt



## Sackware:

Den Inhalt eines Sackes mit der angegebenen Menge Wasser gründlich durchmischen, so dass eine verarbeitungsgerechte Konsistenz entsteht.

Der Mörtel ist in seiner Konsistenz so einzustellen, dass er pumpfähig ist (mit z.B. m-tec duo mix oder WPS®-Mörtelpumpe) und Wandleibungen hohlraumfrei ausfüllt.

Die Stahlzargen müssen vor der Hinterfüllung fachgerecht montiert und verankert sein.

Der Mörtel ist wechselseitig und abschnittsweise unter leichtem Klopfen auf die Zarge einzubauen.

Die Stahlzarge ist vor der Verarbeitung mit dem Zargenvergussmörtel so auszuspreizen, dass eventuelle durch das Hinterfüllen zu erwartende Profildurchbiegungen aufgefangen werden.

## Verbrauch / Ergiebigkeit

ca. 17 l / 30 kg

## Verpackungseinheiten

| Gebinde    | Einheit | VPE / Palette |
|------------|---------|---------------|
| Papiersack | 30 kg   | 42 Säcke      |

## Produktdetails

### Farbtöne:

naturgrau

### Wasserbedarf:

ca. 5,1 l / 30 kg

### Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung ist das Material bis zu 1 Jahr lagerfähig.