

FERMACELL Gebundene Schüttung

Zum Höhenausgleich von Fußböden

Anwendungsgebiete

Die Einsatzbereiche der FERMACELL Gebundenen Schüttung fangen dort an, wo die meisten Ausgleichschüttungen an ihre Grenzen stoßen. Wegen der hohen Festigkeit, der Wasserunempfindlichkeit und des geringen Gewichts, ist sie einsetzbar auf Holzbalkendecken, Gewölbedecken und Stahltrapezdecken sowie in öffentlichen Gebäuden, Schulen etc. Die schnelle Begehbarkeit und Belegreife vereinfachen nachfolgende Arbeiten erheblich. Die FERMACELL Gebundene Schüttung ist hervorragend für den Einsatz unter FERMACELL Estrich-Elementen sowie unter Powerpanel TE geeignet. Sie besteht aus recyceltem Dämmstoff und einem zementären Bindemittel.

Eigenschaften

- Für Schütthöhen ab 40 mm bis 2.000 mm (in 500 mm Schichtstärken)
- Begehbar nach ca. 6 Std., belegreif nach ca. 24 Std. (bei 20°C und max. 65% rel. LF)*
- Wasserbeständig, keine Setzungen
- Nicht brennbar
- Belastbar mit entsprechendem Estrichaufbau bis 5,0 kN/m² (Nutzlast)/4,0 kN (Einzellast)
- Leichte Verarbeitbarkeit
- Geringes Gewicht, gute Wärmedämmung

Verarbeitung

- 1) Für eine optimale Haftung mit dem Untergrund ist auf eine Trennlage (z.B. Rieselschutz- oder PE-Folie) zu verzichten.
- 2) Der gesamte Sackinhalt ist auf einmal mit ca. 8-10 Liter Wasser gründlich zu durchmischen bis eine homogene Mischung vorliegt. Geeignete Mischgeräte: Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer (s. Seite 2).
- 3) An einer Wandseite einen ca. 20 cm breiten Damm in der vorgesehenen Höhe schütten und beispielsweise mit der FERMACELL Niveauschiene am Meterriss ausrichten. Den zweiten Damm im Abstand der Abziehlehrenlänge schütten und ausnivellieren. Nach kurzer Antrocknungszeit kann die FERMACELL Gebundene Schüttung zwischen die Dämme eingebracht werden. Die Schüttung kann jetzt auf den

angetrockneten Dämmen direkt abgezogen werden. Dazu empfehlen wir die Niveauschiene des FERMACELL Abziehlehren-Sets oder gerade Kanthölzer bzw. Vierkantrohre. Unebenheiten sind mit der Glättkelle zu egalisieren. **Werkzeuge und Mischgeräte umgehend mit Wasser reinigen.** Während des Abbindens die Oberfläche vor Zugluft schützen.

4) Ca. 24 Stunden nach Einbringen der Schüttung kann die Verlegung von FERMACELL Estrich-Elementen beginnen. FERMACELL Gebundene Schüttung ist keine Nutzschicht. Laufwege auf der Schüttung sind abzudecken. Hinweise: Verarbeitungsanleitung [FERMACELL Estrich-Elemente](#) (zum Download anklicken oder unter www.fermacell.de).

Materialkennwerte

Druckfestigkeit (DIN 53 421)	0,4 bis 0,5 N/mm ²
Trockenrohdichte	ca. 350 kg/m ³
Baustoffklasse (DIN 4102)	Nicht brennbar A2
Dampfdiffusion (DIN 52 615)	μ= 7
Wärmeleitzahl	0,12 W/mK
Verarbeitungszeit*	ca. 30 Minuten bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur	> 5 °C Luft-/Objekttemp.
Verbrauch je m ²	ca. 10 Liter pro 1 cm Höhe
Lagerung	trocken und frostfrei
Lagerfähigkeit	6 Monate ab Herstellung

* Richtwert, kann sich bei anderen Temperaturen ändern



Händlerdaten

Artikelnummer	78010
EAN	4007548005395
Zolltarifnummer	38245090
Gewicht/ Sack	ca. 21 kg / ca. 80 Liter
Menge/ Palette	15 Sack / Palette
Gewicht / Palette	340 kg

Allgemeine Hinweise

Mörtel reagiert mit Feuchtigkeit alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Berührung gründlich mit Wasser spülen. Bei Augenkontakt unverzüglich Arzt aufsuchen.

FERMACELL Gebundene Schüttung

Verarbeitung

Beispiel: Verarbeitung mit Estrichpumpe

Fabrikat: z.B. Putzmeister M740 D, mit 30m Mörtelschlauch NW 50 und Auslaufbock

Arbeitsablauf

Jeweils 2 Säcke FERMACELL Gebundene Schüttung werden im Mischbehälter vorgelegt und anschließend ca. 16-20 Liter Wasser eindosiert. Erforderlich ist eine intensive und ausreichende Aufmischung des Materials. Danach wird die Schüttung im bekannten Pfropfenverfahren (Oberluft 100%, Unterluft ca. 50% = 5bar Förderdruck), problemlos und entmischungsfrei gefördert.

Bitte Beachten: Die Abschaltautomatik nach dem Leerfahren des Kessels sehr hoch einstellen (ca. 3 - 3,5 bar), da sonst entmischtes Material austreten kann.

Leistung

Ca. 1.500 Liter Gebundene Schüttung pro Stunde (Füllen, Mischen, Pumpen).

Bitte beachten Sie die aktuelle Verarbeitungsanleitung [FERMACELL Estrich-Elemente](#) und die Hinweise der Pumpenhersteller.

Ansprechpartner



PUTZMEISTER Mörtelmaschinen GmbH
Hotline: 07127 - 599 699



Fermacell GmbH
Hotline: 0800 - 5235665



FERMACELL Kundeninformation (freecall):

Telefon: 0800 - 5235665
Telefax: 0800 - 5356578
E-Mail: Info@xella.com
www.fermacell.de