

M8 - M16

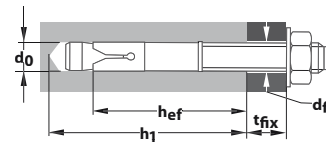


CE 0679
TOX-DübelTechnik, Werk S1
07
0679 - CPD - 0273
ETA - 07/0216
ETAG 001 - 1 Option 1
M8 - M16



EIGENSCHAFTEN

- Sicherer Halt und geringe Montagezeit durch spezielle Konstruktion
- Bauaufsichtlich zugelassen
- Einschlagschutz schützt das Gewinde
- Sofort belastbar



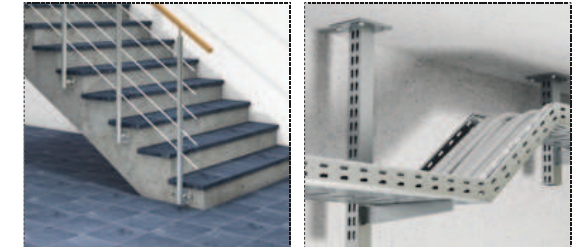
Verpackung	Art.-Nr.	Typ	Inhalt Anker	Dübel	Dübel-länge	Antrieb	Bohrer-Ø	min. Bohrloch-tiefe	min. Veranker-ungstiefe	Stärke Anbauteil	Dreh-moment Anzug	Zulassung
	S-FIX 1 verzinkt	pro Pack	M	mm	SW	d0 / df ø mm	h1 ≥ mm	hef ≥ mm	tfix ≤ mm	Tinst Nm	ETA / DIBt ■ / Ü	
	040 101 61	M8 x 70	100x	M8	70	13	8 / 9	65	46	9	20	■
	040 101 63	M8 x 90	50x	M8	90	13	8 / 9	65	46	29	20	■
	040 101 65	M8 x 110	50x	M8	110	13	8 / 9	65	46	49	20	■
	040 101 69	M10 x 85	50x	M10	85	17	10 / 12	80	58	9	35	■
	040 101 71	M10 x 95	50x	M10	95	17	10 / 12	80	58	20	35	■
	040 101 73	M10 x 140	25x	M10	140	17	10 / 12	80	58	64	35	■
	040 101 75	M12 x 100	25x	M12	100	19	12 / 14	95	68	8	50	■
	040 101 77	M12 x 115	25x	M12	115	19	12 / 14	95	68	23	50	■
	040 101 79	M12 x 140	25x	M12	140	19	12 / 14	95	68	48	50	■
	040 101 81	M12 x 180	25x	M12	180	19	12 / 14	95	68	88	50	■
	040 101 83	M12 x 220	25x	M12	220	19	12 / 14	95	68	128	50	■
	040 101 87	M16 x 135	10x	M16	135	24	16 / 18	115	82	22	100	■
	040 101 89	M16 x 170	10x	M16	170	24	16 / 18	115	82	57	100	■
	040 101 91	M16 x 210	10x	M16	210	24	16 / 18	115	82	97	100	■

S-FIX 1 verzinkt	M8	M10	M12	M16
Effektive Verankerungstiefe	46 mm	58 mm	68 mm	82 mm
Zulässige zentrische Zuglast eines Einzeldübel ohne Randeinfluss Nzul				
gerissener Beton C20/25	170 kg	300 kg	410 kg	680 kg
ungerissener Beton C20/25	470 kg	840 kg	1050 kg	1850 kg
Zulässige Querlast eines Einzeldübel ohne Randeinfluss Vzul				
gerissener Beton C20/25	250 kg	450 kg	630 kg	960 kg
ungerissener Beton C20/25	310 kg	560 kg	630 kg	1130 kg
zulässiges Biegemoment	13 Nm	28 Nm	49 Nm	102 Nm
Bauteilabmessungen und Montagekennwerte				
minimaler Achsabstand smin	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
minimaler Randabstand cmin	50 mm	60 mm	75 mm	80 mm
Mindestbauteildicke hmin	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm
Bohrerenddurchmesser d0	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Bohrlochtiefe h1 ≥	65 mm	80 mm	95 mm	115 mm
Durchgangsloch im anschließendem Bauteil df ≤	9 mm	12 mm	14 mm	18 mm
Drehmoment beim Verankern Tinst	20 Nm	35 Nm	50 Nm	100 Nm

- Bei der Bemessung ist der gesamte Zulassungsbescheid ETA 07/0216 zu beachten
- Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitswerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert von γF = 1,4 berücksichtigt
- Für sicherheitsrelevante Befestigungen sind zugelassene Dübel zu verwenden (siehe auch Dübel 1x1)

BESCHREIBUNG & EINSATZBEREICH

- Galvanisch verzinkter Bolzenanker, Unterlegscheibe und Sechskantmutter
- Drehmomentkontrollierter Dübel
- Geringe Achs- und Randabstände für Randnahe Befestigungen und kleine Ankerplatten
- Nur wenige Hammerschläge zum Setzen des Ankers benötigt
- Das erforderliche Drehmoment wird mit wenig Umdrehungen erreicht



VERARBEITUNG & MONTAGE

- Nur in trockenen Innenräumen verwenden
- Unbedingt vorgeschriebenes Drehmoment beachten
- Weitere technische Daten siehe „Europäische Technische Zulassung ETA-07/0216“
- Durchsteckmontage

